

109年度晶睿資訊股份有限公司

職
業
安
全
衛
生
管
理
計
劃
書

****職業安全衛生管理計畫****

一、制定目的:

降低職災、維護勞工安全與健康。

二、範圍

凡適用職業安全衛生法範圍之晶睿通訊人員機械設備及安全衛生管理項。

三、計畫項目

(一)工作環境或作業危害之辨識、評估及控制：

避免因公司作業或活動、設施等對人員的安全衛生造成危害，進而造成人員安全與健康或財產上的損失，主動的鑑別可能造成人員傷害與事故的危害

- 1.新增製程
- 2.變更製程
- 3.意外事故
- 4.女性工作環境之危害

(二)機械、設備或器具之管理：

為防止機械設備、環境及其作業等不安全衛生狀況之發生職業災害，依「職業安全衛生管理辦法」之規定訂定自動檢查計畫

名稱	檢查時間	頻率
空壓機組(第二種壓力容器)	7月底前	1次/年
局部排氣裝置	7月底前	1次/年

(三)危害性化學品之分類、標示、通識及管理：

使用之化學品供應商應提供安全資料表、瓶身應有危害標示。

(四)實施定期檢查、重點檢查、作業檢點及現場巡視：

藉由定期檢查、重點檢查、作業檢點及早發現缺失，並採取預防措施以確保作業環境之安全避免危害發生，空壓機組及局部排氣裝置定期檢查項目如下。

空壓機設備每年定期檢查

位置：

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
1. 外觀檢查	是否無顯著損傷、裂痕、變形及腐蝕	目視檢查			
2. 蓋、凸緣、閘、選憲檢查	是否無顯著損傷、裂痕、變形及腐蝕	目視檢查			
3. 安全裝置之性能有無異常	安全閘、壓力	目視檢查			
4. 其他保持性能之必要事項	皮帶是否無顯著損傷、裂痕、變形	目視檢查			
異常處理及說明：					
檢查人員：			單位主管：		
檢查日期： 年 月 日					

局部排氣裝置每年定期檢查

位置：

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
1. 風葉、導管及排氣機狀況	是否磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況	目視檢查			
2. 導管或排氣機之狀況	是否有塵埃聚積	目視檢查			
3. 排氣機之注油潤滑狀況	是否有異常	目視檢查			
4. 導管接頭部分之狀況	是否出現洩漏及損壞	目視檢查			
5. 連接電動機到排氣機之皮帶之鬆弛狀況	皮帶是否鬆弛	目視檢查			
6. 吸氣及排氣之能力	吸/排氣能力是否正確	實測檢查			
7. 設置於排氣導管上之搖擺設施	是否牢固、補蝕、損壞、崩塌	目視檢查			
8. 其他妨礙作業安全事項	是否妨礙作業	目視檢查			
9. 保持性能之必要事項	性能是否正確	目視檢查			
異常處理及說明：					
檢查人員：			單位主管：		
檢查日期： 年 月 日					

(五)安全衛生教育訓練：

使公司訓練之執行與管理有所依循，人員均能接受安全衛生教育訓練，灌輸安全衛生意識，建立危害預防能力，有效執行安全衛生管理規定，以減少災害與事故的發生並確保員工工作環境的安全與健康

(六)個人防護具之管理：

個人防護具每年定期檢查，維護其性能，檢查項目如下。

個人防護具定期檢查

位置：

檢查項目	檢查重點	檢查方法	檢查結果		改善措施
			正常	異常	
1. 防護眼鏡	鏡面清潔、無裂痕	目視檢查			
2. 安全帶	掛繩是否鬆弛	目視檢查			
	掛鉤、D環是否變形	目視檢查			
3. 絕緣手套	表面有裂紋、漏洞、氣泡、毛刺 剝落	目視檢查			
異常處理及說明：					
檢查人員：			單位主管：		
檢查日期： 年 月 日					

(七)健康檢查、健康管理及健康促進事項：

1. 新進人員於報到前，需進行體格檢查，檢查資料由勞安組留存備查。
2. 在職人員依「勞工健康保護規則」第11條規定辦理

(八)採購管理、承攬管理及變更管理事項：

建立採購、承攬及變更管理機制以確保符合安全衛生法規，對承攬商進場進行作業前相關「危害告知單」並落實現場安全衛生管理。

協議組織會議暨危害告知單 (勞工進場施工前安全教育)

日期：☐		時間：☐		時間：☐	
☐		☐		☐	
簽名	簽名	簽名	簽名	簽名	簽名
☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐

*宣導內容 (個人依法應採取防護措施)☐

☐1.安全帽 ☐2.安全鞋 ☐3.安全帶 ☐4.安全索索 ☐5.安全網 ☐6.施工架 ☐7.合梯
 ☐8.防火毯 ☐9.滅火器 ☐10.檢查電器 ☐11.安全眼鏡 ☐12.防塵口罩 ☐13.絕緣手套☐14.絕緣鞋
 ☐15.電焊手套 ☐16.耳塞 ☐17.通風設備 ☐18.照明設備 ☐19.氣體偵測器☐

宣導內容：☐

<input type="checkbox"/> 電焊	<input type="checkbox"/> 切割	<input type="checkbox"/> 木工	<input type="checkbox"/> 機械設備組裝	可能 危 害	<input type="checkbox"/> 火災	<input type="checkbox"/> 粉塵	<input type="checkbox"/> 墜落、滑落	<input type="checkbox"/> 污染環 境
<input type="checkbox"/> 高壓	<input type="checkbox"/> 狹窄空間	<input type="checkbox"/> 動火	<input type="checkbox"/> 高壓氣體		<input type="checkbox"/> 缺氧	<input type="checkbox"/> 絆倒、跌倒	<input type="checkbox"/> 感電、濕電	<input type="checkbox"/> 其他
<input type="checkbox"/> 氣焊	<input type="checkbox"/> 電動工具	<input type="checkbox"/> 電器設備	<input type="checkbox"/> 其他		<input type="checkbox"/> 中毒	<input type="checkbox"/> 高熱、灼傷	<input type="checkbox"/> 剝、切、刮傷	
<input type="checkbox"/> 吊裝	<input type="checkbox"/> 手工器具	<input type="checkbox"/> 有機溶劑			<input type="checkbox"/> 爆炸	<input type="checkbox"/> 被夾、被捲	<input type="checkbox"/> 物料掉落	

1. 工作地點超過 2m 以上，務必佩戴安全帽扣掛安全帶且鉤掛點為腰部以上。
2. 臨時配電盤應有漏電斷路器，電線絕漸漸處及動線架高。
3. 動火作業應設滅火器，個人防護具應齊全，且 2m 內易燃物應淨空。(若無法淨空，應使用防火毯或裝火盆)。
4. 隨時保持通風之正常，若有暈眩之現象須立即離開作業區。
5. 其他：☐

使用工具：(必須詳細紀錄)☐1.電焊機 ☐2.氧氣、乙炔 ☐3.吊車☐4.通風設備 ☐5. 照明設備 ☐6.砂輪機 ☐7.電動機 ☐8.整器熱熔 ☐9.電鑽 ☐10.增高機 ☐11.切管機 ☐12.油壓板車 ☐13.電熱器☐14.砂輪機 ☐15.施工架 ☐16.鐵錘 ☐17.其他：☐

協議組織會議內容紀錄：☐

☐

☐

☐

☐

☐

☐

勞安單位主管	勞安單位☐	監工單位☐	施工單位/承攬商☐
☐	☐	☐	☐

(九)安全衛生作業標準之訂定

作業人員依照「安全衛生工作守則」，使作業人員都能在安全作業下順利完成工作，以保障作業人員之工作安全。

(十)緊急應變措施：

對於意外事件或緊急狀況發生時，採取適當的應變措施，以降低及減輕其可能對人員的危害及對環境造成之衝擊,定期執行消防演練。

(十一)職業災害、虛驚事故、影響身心健康事件之調查處理及統計分析：

本廠內所發生意外事故時，勞安組人員應調查事故原因及 擬訂改善對策，安全衛生委會委員給予必要協助。

(十二)安全衛生資訊之蒐集、分享與運用：

由勞動部(<http://www.mol.gov.tw/>)、職業安全衛生署(<http://www.osha.gov.tw/front>)、勞動部勞動及職業安全衛生研究所(<http://www.iosh.gov.tw/default.aspx>)、新北市勞動檢查處(<http://www.lcio.ntpc.gov.tw/>)等相關網址收集安全衛相關資訊提供同仁分享與運用

(十三)其他安全衛生管理措施：

定期召開職業安全衛生委員會議

董事長：

陳文昌